

SCHEDA TECNICA SPAZZATRICE D.zero² PLUS



DIMENSIONI		
Lunghezza	mm	4595
Lunghezza con terza spazzola	mm	5415
Larghezza	mm	1440
Altezza	mm	2000
Altezza con lampeggiante	mm	2150
Peso a vuoto	Kg	3650
Peso a vuoto con terza spazzola	Kg	3800
Portata	Kg	1150
Portata con terza spazzola	Kg	1000
Massa totale	Kg	4800
PRESTAZIONI		
Massima capacità oraria di pulizia	m ² /h	33600
LARGHEZZA DI PULIZIA		
Pista di pulizia variabile	mm	1750 ÷ 3200 (2100)
Pista di pulizia con terza spazzola DX e SX (180°)	mm	3400 (2800)
Velocità max	Km/h	25
Velocità max in retromarcia	Km/h	25
Velocità max di lavoro	Km/h	12
Pendenza max con macchina a pieno carico	%	18
Pendenza max scarica	%	25
Raggio di sterzata interno	mm	2000
Raggio di sterzata Marciapiede - Marciapiede	mm	3300
Raggio di sterzata Muro a Muro (senza terza spazzola)	mm	3800
Raggio di sterzata Muro a Muro (con terza spazzola)	mm	3850
TELAIO		
Materiale		S355
Spessore	mm	5

SPAZZOLE LATERALI		
Diametro	mm	880
Materiale (standard)		PPL
Velocità di Rotazione	g/min	0 - 60
Tipo di trasmissione		Elettro-idraulico
Motore		Idraulico
TERZA SPAZZOLA FRONTALE (Opt.)		
Diametro	mm	880
Materiale (standard)		PPL
Velocità di Rotazione	g/min	0 - 60
Tipo di trasmissione		Elettro-idraulico
Motore		Idraulico
ALZA FLAP RIFIUTI INGOMBRANTI		
Altezza flap	mm	15 ÷ 80
Azionamento		Elettrico
SISTEMA DI ASPIRAZIONE POLVERI		
Tipo di ventola		a Pale
Diametro ventola	mm	520
Potenza motore aspirazione	W	7000
Depressione	mmH ² O	620
Portata aria	m ³ /h	6000
Boost	%	17
BOCCA DI ASPIRAZIONE DETRITI		
Diametro tubo	mm	150
Larghezza Bocca	mm	650
Lunghezza tubo	mm	1100
Comando bocca aspirazione		Elettro-idraulico
SISTEMA DI FILTRAZIONE POLVERI		
Tipo di filtro		Idro meccanico
Superficie filtrante	m ²	1,8
Filtrazione PM10 & PM 2,5		EUNITED 4 STARS
CONTENITORE RIFIUTI		
Volume lordo contenitore (UNI EN 15429-1)	m ³	2,1
Angolo di scarico contenitore	°	40
Svuotamento contenitore		Elettro-idraulico
Altezza scarico	mm	1450
Materiale		AISI 304
SERBATOIO ACQUA		
Capacità serbatoio acqua	l	220
Materiale		AISI 304
Capacità sistema di ricircolo	l	180

IMPIANTO IDRICO		
Tipo		Elettrico
Portata	l/m	15
Pressione	bar	10
Numero ugelli	N°	2 + 2 + 2 (bocca) + 2 (tubo aspirazione) + 2 (Terza spazzola)
Regolazione		Variabile
BATTERIA		
Tipo		Li Fe PO4
Numero batterie	n°	2
Potenza	kWh	76,8
Tensione	V	96
Capacità della batteria	Ah	800
Autonomia (UNI EN 15429-2)	ore	> 8
Carica batterie STANDARD	V/A	400 / 27 - 96 / 150
Carica batterie FAST	V/A	400 / 44 - 96 / 250
Batteria ausiliare Servizi	n°	2
Capacità della batteria	V/Ah	12 / 18
Tensione	V	24
TRAZIONE		
Tipo di trasmissione		Elettrica
Potenza motore	W	9000
RUOTE		
Dimensione anteriore		215R 14C8
Pressione specifica al suolo ruote anteriore	kg/cm ²	5,4
Dimensione posteriore		215R 14C8
Pressione specifica al suolo ruote posteriore	kg/cm ²	5,9
FRENO		
Tipo		Tamburo
Freno di servizio		Idraulico
Freno di stazionamento		Meccanico
STERZO		
Tipo		Elettro-idraulico
Sterzata		Servossistito a snodo centrale
SISTEMA IDRAULICO		
Tipo		Elettrico
Potenza motore	W	5000
Tipo di olio		Biodegradabile
Capacità serbatoio	l	15



EMISSIONI SONORE		
Pressione sonora (LpA)	dB	62,9
Potenza sonora (LwA)	dB	93,3
IMPIANTO ARIA CONDIZIONATA		
Tipo		Elettrica
Capacità di raffreddamento	KW	4
Potenza di riscaldamento	KW	1,5
Portata Aria	m³/h	450
IMPIANTO ALTA PRESSIONE (Opt.)		
Tipo		Elettro-Idraulico
Portata	l/m	15
Pressione	bar	150 Nominale - 80 Effettiva
AVVOLGITORE CON LANCIA (Opt.)		
Tipo		Manuale
Lunghezza	m	8